



MANNOL Hydro ISO 46 Longlife 2102

Wielosezonowy mineralny olej hydrauliczny stworzony z myślą o urządzeniach hydraulicznych urządzeń stacjonarnych i mobilnych pracujących w standardowych i wysokich temperaturach pracy. Został opracowany z uwzględnieniem wymagań stawianych przemysłowym układom hydraulicznym pracujących w warunkach dużych obciążeń, ciśnień, temperatur i/lub prędkości.

Właściwości produktu:

- Zawiera dodatki przeciwzułyciowe, przeciwutleniające, przeciwkorozyjne i przeciwpienne.
- Posiada dobre właściwości przeciwzułyciowe, które minimalizują zużycie części związanych z pompami hydraulicznymi zapewniając tym samym ich długą żywotność;
- Nowoczesne dodatki myląco-dyspergujące zapewniają idealną czystość części układu hydraulicznego, chroniąc jednocześnie pary precyzyjne przed zużyciem i wydłużając żywotność sprzętu;
- Wysoka stabilność termooksydacyjna i termiczna ogranicza tworzenie się wszelkiego rodzaju osadów i substancji korozyjnych, które zwiększają niezawodność działania podsystemów (zawory, rozdzielacze hydrauliczne itp.) i jednocześnie wyróżniają się doskonałą zdolnością filtracyjną;
- Dzięki dobrym właściwościom antykorozyjnym zabezpiecza powierzchnie wszystkich stosowanych metali i stopów przed korozyjnym działaniem kwasów i wody, co znacznie obniża koszty konserwacji i napraw;
- Charakteryzuje się doskonałymi właściwościami deemulgacyjnymi, niską temperaturą zamarzania i długą żywotnością;
- Odporność na pienienie zwiększa wydajność pomp hydraulicznych;
- Jest neutralny w stosunku do wszystkich materiałów uszczelniających i powłok lakierniczych kompatybilnych z olejami mineralnymi. Zapobiega wyciekom, zmniejszając tym samym koszty zakupu.

Zalecany do stosowania jako płyn zasilający w przemysłowych układach hydraulicznych:

- Urządzenia stacjonarne (prasy, podnośniki, maszyny formierskie, roboty, maszyny przemysłowe, maszyny do formowania itp.);
- Sprzęt mobilny (budowlany, autostradowy, górniczy, do ścinania drzew, różne

urządzenia komunalne i specjalne itp.)

- Następujące typy: DENISON, EATON VICKERS, GEROTOR, GRESEN, HPM, CESSNA, HYDRECO, WORTHINGTON, itp.

- gdzie pompy tłokowe, łożebne, łopatkowe, osiowe są zainstalowane zgodnie z wymaganiami producenta;

- Gdy wymagany jest olej zgodny z DIN 51524 cz. 2 (HLP) lub ISO 11158 (HM).

W celu ich prawidłowego użytkowania należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi urządzenia!

Specifications

ISO Viscosity Grade 46

DIN 51524-2 (HLP)

ISO 11158 (HM)

ASTM D6158

Recommendation

AFNOR FRANCE NF E 48-603

CONESTOGA ISO 20763

EATON I-286-S

MAG CINCINNATI P-70

PARKER DENISON HF-0

PARKER DENISON HF-1

PARKER DENISON HF-2

PARKER DENISON Filterability TP 02100

SPERRY VICKERS I-286-S

US STEEL 126

US STEEL 127

GB 111118.1

SEB 181222

PACKAGING

| | | | |
|-------|------------|-------------|--|
| 60L | MN2102-60 | Drum | |
| 1000L | MN2102-IBC | Pallet tank | |
| 208L | MN2102-DR | Drum | |
| 20L | MN2102-20 | Plastic | |
| 10L | MN2102-10 | Plastic | |
| 5L | MN2102-5 | Plastic | |