



## MANNOL Turbine 46 2302

Wysokiej jakości olej turbinowy (obiegowy) o podwyższonym wieku wymiany przeznaczony do smarowania i chłodzenia łożysk w stacjonarnych turbinach parowych i wodnych w normalnych i podwyższonych temperaturach i produkowany na wysoko oczyszczonym podłożu.

Właściwości właściwości:

- Nowoczesny pakiet dodatków w połączeniu z najwyższej jakości bazą mineralną o optymalnej lepkości w szerokim zakresie temperatur zapewnia doskonałe właściwości przeciwcierne, przeciwzułociowe i przeciwzacierające, które znacznie wydłużają oczekiwaną żywotność sprzętu we wszystkich, nawet najbardziej ekstremalnych tryby pracy w szerokim zakresie temperatur otoczenia i zapewniają znaczne wydłużenie oczekiwanej żywotności sprzętu;
- Posiada dużą zdolność odprowadzania ciepła z układu łożyskowego, przedłużając tym samym żywotność łożysk;
- Charakteryzują się najwyższą odpornością na utlenianie nawet w wysokich temperaturach, a co za tym idzie zwiększoną odpornością na starzenie podczas długiej eksploatacji, co pozwala na zachowanie właściwości eksploatacyjnych przez cały okres między wymianami, zmniejszając tym samym koszty utrzymania turbiny;
- Charakteryzują się niską tendencją do tworzenia osadów, co minimalizuje powstawanie lakierów na łożyskach ciernych i ogranicza możliwość nieplanowanego przestoju sprzętu;
- Posiadają wyjątkowe właściwości antykorozyjne nawet w obecności wody/oparów i kondensatu, co zmniejsza koszty zakupu części zamiennych;
- Wysoka stabilność hydrolytyczna, niezawodna segregacja wody (w tym oparów z wysiękiem skroplonej wody) zapobiegają tworzeniu się stabilnych emulsji, tym samym zachowując sprawną eksploatacyjną układ smarowania i wydłużając oczekiwaną żywotność sprzętu;
- Szybkie odpowietrzenie (separacja powietrza) zapewnia stabilność filmu smarnego, przedłuża oczekiwaną żywotność sprzętu;
- Niskie pienienie zapewnia ciągłość dopływu oleju do podsystemów frakcyjnych, co ogranicza możliwość przegrzania;
- Doskonała filtrowalność obniża koszty konserwacji;
- Zapewnij interwał wymiany wynoszący co najmniej 5000 godzin.

Przeznaczony do turbin parowych i wodnych oraz róŹnych hydraulicznych przemysłowych systemów cyrkulacyjnych. Mogł byŹ stosowane do turbosprężarek osiowych i promieniowych oraz do pomp wodnych, hydraulicznych ukłádów sterowania turbin.

MoŹe byŹ stosowany w turbinach gazowych, jeŹli oleje tej klasy sŹ okreŹlone w instrukcji obsługi urzŹdzenia.

W celu ich prawidłowego uŹytkowania naleŹy uwaŹnie przeczytaŹ instrukcjŹ obsługi urzŹdzenia!

### **Specifications**

ISO Viscosity Grade 46

DIN 51524-1

DIN 51524-2

DIN 51524-3

DIN 51517-2

DIN 51506 (VBL, VCL, VDL)

DIN 51515-1 (L-TD), 51515-2 (TG)

ISO DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG)

### **Recommendation**

AFNOR FRANCE NF E 48-603

BSI GB BS 489

CEGB 207001

MIL L 17672 D

VDMA 24568

BROWN BOVERI HTGD 90117

GE GEK 32568 A/GEK 32568 C

MAG CINCINNATI P-38

MAG CINCINNATI P-55

MAG CINCINNATI P-54

MAG CINCINNATI P-57

MAG CINCINNATI P-62

MITSUBISHI E00-87182

PARKER DENISON HF-0

SIEMENS TLV 9013

US STEEL 120

### **PACKAGING**

208L	MN2302-DR	Drum	
1000L	MN2302-IBC	Pallet tank	
60L	MN2302-60	Drum	